



CANELONES

	2017	UNIDAD DE MEDIDA	feb-19
INDICADORES GENERALES			
Producción de residuos por habitante y día para residuos domésticos (incluyendo pequeños comercios)		kg/hab/día	0,62
Peso específico		kg/m3	41,0
Porcentaje de envases de la generación de residuos		%	24%
Días hábiles		unidades	20
OPERACIÓN			
Número de trabajadores programados		unidades	44
Promedio de trabajadores en el mes		unidades	30,5
Horas hombre presupuestadas al mes		horas	7040
Horas hombre reales en el mes		horas	4874,7
Horas hombre al mes perdidas		horas	2165,3
Promedio de operarios en el Centro de acopio mes		unidades	26,2
Horas hombre en clasificación, enfardado y ventas al mes		horas	4192,0
Promedio de operarios en recorridos al mes		unidades	4,3
Horas hombre en recorridos al mes		horas	682,7
Horas hombre en capacitación al mes		horas	sin informc
RECOLECCIÓN			
Total kilos ingresados sin incluir grandes generadores		kilogramos	110.497
Total kilos clasificados		kilogramos	113106
Total kilos enviados a disposición final (descarte)		kilogramos	28742
Kilos recolectados por clasificador		kilogramos	3626,8
RECUPERACIÓN			
Toneladas anuales vertidas según declaración empresas PGE		toneladas	72241,9
Población nacional		unidades	3251526,0
Población de Departamento		unidades	520173
Población atendida		unidades	214739,0
Cálculo de toneladas vertidas en el mes en la zona atendida		toneladas	559,3
Porcentaje de recuperación sin grandes generadores		%	15,1%
Kilos recuperados por clasificador		kilogramos	3712,5
PROCEDENCIA DEL MATERIAL RECOLECTADO			
Aros fijos		%	100%
Puerta a puerta		%	
COMERCIALIZACION			
Peso total de ventas en el mes		toneladas	74,338
Precio total de ventas en el mes		\$U	277929
Precio Promedio de ventas en el mes por clasificador		\$U	9122,4
Taza de residuos comercializables/residuos clasificados		%	75%
Total de residuos comercializable/total de residuos vertidos al mercado		%	14,7%
ACONDICIONAMIENTO			
Total de fardos realizados en el mes		unidades	321
COSTOS			
Costo previsto del programa por mes para la CIU		\$U	4809474
Costo del Programa por mes para la Intendencia + MIDES + DINAMA		\$U	817821
Costo real del programa por mes para la CIU		\$U	4809474
Costo total del programa		\$U	5,627,294.104
Costo por tonelada recolectada		\$U	#¡VALOR!
Costo por tonelada clasificada		\$U	#¡VALOR!
Costo por habitante atendido		\$U	26