

FORMACIÓN ONLINE

Defectos en el proceso de inyección

EXPULSAR	ABRIR	CERRAR	APOYAR	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
P	%	V6	%	SK 1500kN
V	70%	V7	60%	V1 60%
L	60 mm	M4	300 mm	V3 %
L1	mm	A	mm	G1 10 mm
AZ	vez	Zu	s	P2 0,3%
Z5	0 s	Zux	s	ZF s
SZ	0	SZx	Sch	P5 % V9
Posicion- Expulsor	Posicion molde SFx mm	Pos.boquilla SDx mm		
SAX mm	Altura molde FHx mm	Temp.aceite 45,7°		

MATRÍCULA ABIERTA

FORMACIÓN ONLINE

Defectos en el proceso de inyección

Duración

30 horas lectivas.

Docentes

Personal investigador del Dpto. de
Diseño e Inyección de AIMPLAS.

Dirigido a

Responsables, jefes de turno y
operarios de empresas cuyo proceso
de transformación principal sea la
inyección de materiales plásticos.
Se dará prioridad en las inscripciones a
las empresas asociadas y clientes.

Más información

Tel. 96 136 60 40

www.formacion.aimplas.es

formacion@aimplas.es

Anulación de la Inscripción: La anulación de la/s inscripción/es se deberá comunicar mediante e-mail a formacion@aimplas.es. AIMPLAS se reserva el derecho de aplicar gastos para todas aquellas cancelaciones realizadas en los 2 días laborables anteriores a la celebración del curso. En caso de no existir dicha comunicación, se facturará el 50% del importe del curso en concepto de gastos ocasionados por la gestión de la/s inscripción/es.

Cancelación del curso: AIMPLAS se reserva el derecho de modificar la fecha de celebración del curso o cancelarlo por causa de fuerza mayor. En caso de cancelación, los asistentes inscritos formalmente a la convocatoria serán notificados con la mayor antelación posible y se les reembolsará el importe abonado en concepto de matrícula.

FORMACIÓN ONLINE

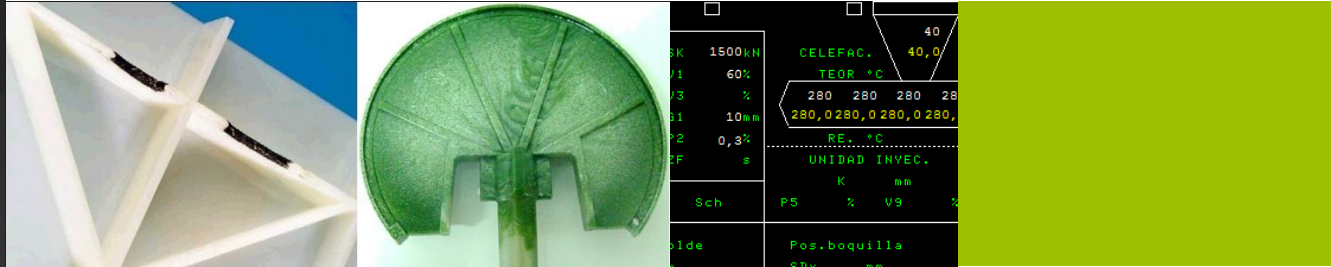
Defectos en el proceso de inyección

Objetivos

- Conocer los problemas y defectos en piezas que pueden surgir durante el proceso de inyección y sus posibles soluciones.
- Solucionar problemas de producción en piezas inyectadas.

Metodología

El curso ha sido diseñado para su impartición en modalidad online, lo que permite su realización de manera flexible, en cualquier momento y desde cualquier lugar. Se trata de un curso modular y en su desarrollo e implantación colaboran técnicos profesionales de AIMPLAS, quienes, a través de las tutorías personalizadas y demás herramientas que ofrece la web, ayudarán a comprender al alumno todo lo relacionado con los defectos del proceso de inyección y sus soluciones.



TEMARIO

Introducción y definición de los posibles defectos en piezas inyectadas

- Identificación de defectos de inyección
- Posibles causas de la presencia de los defectos (materiales, procesado, molde, diseño..).
- Posibles soluciones de los defectos.

Defectos:

- Atrapamientos de aire
- Duda de flujo
- Jetting
- Inyectada corta
- Rechupes
- Burbujas
- Líneas de unión y soldadura
- Manchas y ráfagas negras
- Fragilidad (Fractura blanca)
- Quemado (Efecto Diesel)
- Delaminación
- Contracción excesiva
- Decoloración
- Diferencias de brillo
- Infundidos
- Rebabas
- Ráfagas o vetas
- Aureola
- Surcos de disco/Líneas de flujo
- Marcas o deformación de expulsión / Tapón frío
- Alabeo